

CHARAKTERISTIKA

Dvousložková základní - mezivrstevová epoxidová nátěrová hmota s antikorozním pigmentem zinkfosfátu a s pigmentem železité slídy.

POUŽITÍ

- ✓ používá se pro základní nátěry ocelových, pozinkovaných a hliníkových povrchů ve vlhkých prostředích, Fe slída dodává velmi silnou bariérovou odolnost vůči vlivům vyvolávajícím korozi, vhodná do systémů na nátěry mostů, konstrukcí ve vlhku
- ✓ vhodná do korozního prostředí C3-C4 dle ISO 12 944
- ✓ vynikající přilnavost
- ✓ silná bariérová a antikorozní odolnost

VLASTNOSTI

Možnost nanesení až 100 um suchého filmu při dodržení podmínky aplikace vysokotlakým zařízením. Nátěrová hmota je dostupná v odstínech 0110 šedá.

Stupeň lesku: mat
 Sušina: 52 ± 2% obj.
 70 ± 2% hmotn.
 Sp. hmotn.: 1,55 ± 0,05 kg/l směsi

Mísící poměr : 10 hmotn. dílů barvy 4 obj. dílů barvy
 1,7 hmotn. dílů tužidla 1 obj. dílů tužidla

Tužidlo : PROTECT ER HA
 Zpracovatelnost : do 5 hodin při 23 °C, zpracovatelnost se zkracuje při vyšších teplotách a prodlužuje při nižších

Vydatnosti :

mokrý vrstva	suchá vrstva	teoretická vydatnost
100um	50um	6,5 m2/kg směsi
160um	80um	4,1 m2/kg směsi

Všeobecně užívaná praktická vydatnost směsi při 50 um suché vrstvy	
nátěr (± 10% řed.)	4,3 m2/kg
tlaková aplikace (0% řed.)	4,1 m2/kg
nástřik vzduchem (± 15% řed.)	3,0 m2/kg

Všeobecně užívaná praktická vydatnost směsi při 80 um suché vrstvy	
nátěr (± 10% ředidla)	2,7 m2/kg
tlaková aplikace (0% řed.)	2,6 m2/kg
nástřik vzduchem (± 15% řed.)	1,9 m2/kg

Praktická vydatnost závisí na zkušenosti lakýrníka, typu aplikačního zařízení, drsnosti podkladu, tvaru a dalších aspektech např. na rychlosti větru při aplikaci ve venkovním prostředí apod. Všeobecně se uvádějí ztráty na vydatnosti : nátěrem 30%, tlakem 40%, vzduchem 50%.

ZASYCHÁNÍ

Zasychání 50um DFT	10 °C	23 °C
proti prachu	2 hod.	50 min.
lehká manipulace	6 hod.	3 hod.
další nástřik epoxidem	8 hod.	3 hod.
další nástřik polyuretanem	24 hod.	6 hod.

Hodnoty uvedené v tabulce jsou pouze informativní. Zasychání může být rychlejší nebo pomalejší v závislosti na cirkulaci vzduchu, skutečné síle vrstvy, teplotě podkladu a barvy, vlhkosti vzduchu a použitím ředidla.

Pozn:

Přisoušením barvy při 60 - 80 °C po odtěžení rozpouštědel se podstatně zkrátí časy zasychání. Stálá teplotní odolnost nátěrové hmoty je do 120 °C.

INFORMACE K APLIKACI

Doporučeno :

dle ČSN ISO 8501-1 očištění na stupeň čistoty Sa 2,5 - tryskání nebo čistý suchý nepoškozený nátěr PRIMER PROTECT ER 20-00. Pozinkované a hliníkové povrchy je lépe lehce přetryskat nebo zdrsnit brusným papírem, není podmínkou, musí být čisté a suché. Do úplného vytvrzení nesmí být PRIMER PROTECT ER 20-00 vystaven zatížení vodou, chemikáliemi nebo mechanickému zatížení.

Při nevhodných venkovních aplikačních podmínkách (např. při tvorbě kondenzační vody, dešti, působení agresivních plynů, při větru se silným obsahem prachu apod.) se musí nátěrové práce zastavit. Obnovení prací může být až po dostatečném proschnutí povrchu a opětovném očištění.

Aplikační teploty : nad 10 °C

Teplota podkladu : min. 3 °C nad rosným bodem

Relativní vlhkost : nesmí překročit 80%

Způsob aplikace : vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním a nátěrem. Nejdříve se barva smísí s tužidlem a pořádně se tato směs promíchá. **Aplikuje se zhruba po 20 minutách po natužení.** Po této době se směs barvy a tužidla naředí dle způsobu aplikace a opět pořádně promíchá. Nedoporučuje se aplikovat v létě při otevřeném slunečním působení, protože mohou vznikat deformace povrchu filmu nebo může ve velmi krátké době natužená směs sesítovat a tím i znehodnotit.

Ředidlo : PROTECTTHIN ER 00-00, S 6300

Informace pro vysokotlaké stříkání :

ředění : 0 - 5%

tlak na trysce : 120 - 160 bar

tryska : 0,013" - 0,018"

úhel : v závislosti na profilu 20 - 60°

Pozn. : Doporučujeme vytáhnout vložku vysokotlakého filtru z přístroje a do pistole doporučujeme vložit bílý filtr. Uvedené informace jsou podle praktických zkušeností i přímo závislé na konkrétním typu vysokotlakého zařízení, dále pak na zkušenosti a praktické znalosti lakýrníka. Vysokotlaké zařízení se nedoporučuje čistit před aplikací acetonem nebo C 6000, s epoxidem velmi špatně reaguje a může ovlivnit dobu zpracovatelnosti a vyvolat povrchové defekty.

Běžný doporučený nátěrový systém :

PRIMER PROTECT ER 20-00 1 x 50 um (DFT)

PRIMER PROTECT ER 20-FE 1 x 50 um (DFT)

ACRYLCOAT ACC 30-00 1 x 50 um (DFT)

Obsah organického uhlíku (g/kg) :

250 ± 5

VOC (g/kg) :

290 ± 5

Podkategorie produktů dle vyhlášky č. 355/2002 Sb. (2004/42/ES):

A/j

Prahové hodnoty těkavých látek v g/l 2007/2010:

550/500

Maximální obsah těkavých látek v produktu ve stavu připraveném k použití v g/l: 490

SKLADOVATELNOST A BALENÍ

Skladujte v dobře uzavřených plechovkách při 5 - 25 °C v souladu s danými předpisy.

Balení je : plechovky 12 kg, 25 kg, sud 200 kg.

BEZPEČNOST A ZDRAVÍ

Dodržujte bezpečnostní upozornění na obalu. Aplikaci provádějte v dobře větraném prostoru. Nevdechujte aerosol, vyhněte se kontaktu s pokožkou. Potřísněnou pokožku očistěte příslušným ředidlem, omyjte mýdlem a vodou a natřete krémem. Při zasažení očí vypláchněte důkladně vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc (předložte etikety s bezpečnostním upozorněním). Bližší informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu, který je na požádání.

Údaje uvedené v tomto listu jsou založené na laboratorních testech a praktických zkušenostech. Jsou aktuální k datu vydání tohoto listu. Kvalita produktu je průběžně kontrolována operačním systémem kontroly při vstupu surovin a výstupu hotového produktu. Výrobce neručí za škody způsobené nesprávným použitím. O vhodnosti použití se poraďte vždy s výrobcem nátěrové hmoty. Výrobce si vyhrazuje právo změnit údaje uvedené v tomto listu bez předchozího upozornění. Tyto změny budou provedeny vždy na základě nových poznatků z praktických nebo laboratorních zkoušek.