

CHARAKTERISTIKA

Rychleschnoucí vrchní pololesklá alkydová nátěrová hmota.

POUŽITÍ

- ✓ používá se pro vrchní krycí pololesklé nátěry konstrukcí, kontejnerů, vrat, plotů apod.
- ✓ vhodná do korozního prostředí C2-C3 dle ISO 12 944
- ✓ dobrá stabilita odstínu na povětrnosti

VLASTNOSTI

Možnost nanesení 40 - 50 um suchého filmu. Nátěrová hmota je dostupná v odstínech dle RAL, NCS a ČSN.

Stupeň lesku: 60 - 70°

Sušina: 56 ± 2% obj.
68 ± 2% hmotn.

Sp. hmotn.: 1,2 ± 0,05 kg/l

Vydatnosti :

mokrý vrstva	suchá vrstva	teoretická vydatnost
85um	50um	9,5 m2/kg

Všeobecně užívaná praktická vydatnost při 50 um suché vrstvy	
nátěr (± 10% řed.)	6,1 m2/kg
tlaková aplikace (0% řed.)	5,7 m2/kg
nástřik vzduchem (± 15% řed.)	4,2 m2/kg

Praktická vydatnost závisí na zkušenosti lakýrníka, typu aplikačního zařízení, drsnosti podkladu, tvaru a dalších aspektech např. na rychlosti větru při aplikaci ve venkovním prostředí apod. Všeobecně se uvádějí ztráty na vydatnosti : nátěrem 30%, tlakem 40%, vzduchem 50%.

ZASYCHÁNÍ

Zasychání 50um DFT	5 °C	10 °C	23 °C
proti prachu	5 hod.	3 hod.	40 min.
lehká manipulace	12 hod.	6 hod.	2 hod.
další nástřik	12 hod.	6 hod.	2 hod.

Hodnoty uvedené v tabulce jsou pouze informativní. Zasychání může být rychlejší nebo pomalejší v závislosti na cirkulaci vzduchu, skutečné síle vrstvy, teplotě podkladu a barvy, vlhkosti vzduchu a použitém ředidle.

Pozn:

Přisoušením barvy při 40 °C po odtěžení rozpouštědel se podstatně zkrátí časy zasychání. V případě aplikace na rozeřáté plochy, např. střeš budov apod. se zasychání prodlužuje. Stálá teplotní odolnost nátěrové hmoty je do 80 °C, nárazově 120 °C.

INFORMACE K APLIKACI

Doporučeno :

podklad musí být čistý a suchý, zbaven všech nečistot.

Při nevhodných venkovních aplikačních podmínkách (např. při tvorbě kondenzační vody, dešti, působení agresivních plynů, při větru se silným obsahem prachu apod.) se musí nátěrové práce zastavit. Obnovení prací může být až po dostatečném proschnutí povrchu a opětovném očištění.

Aplikační teploty : nad 0 °C

Teplota podkladu : min. 3 °C nad rosným bodem

Relativní vlhkost : nesmí překročit 80%

Způsob aplikace : vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním, nátěrem a máčením.

Ředidlo : STEELTHIN AR 00-00, S 6001, S 6005 (pomalejší zasychání, pro namáčení a elektrostatické nanášení), S 6006 pouze v případě aplikace na staré olejosyntetické nátěry

Informace pro vysokotlaké stříkání :

ředění : 0 - 5%

tlak na trysce : 120 - 150 bar

tryska : 0,011" - 0,013"

úhel : v závislosti na profilu 20 - 60°

Pozn. : Uvedené informace jsou podle praktických zkušeností i přímo závislé na konkrétním typu vysokotlakého zařízení, dále pak na zkušenosti a praktické znalosti lakýrníka.

Běžný doporučený nátěrový systém :

PHOSPHAT PRIMER AR 21-29 1 x 40 um

TOP-COAT STEEL AR 20-71 2 x 50 um (DFT)

Pozn. : U TOP-COAT STEEL AR 20-71 doporučujeme kvůli delší životnosti aplikovat alespoň 2 vrstvy.

Obsah organického uhlíku (g/kg) :

275 ± 5

VOC (g/kg) :

305 ± 5

Podkategorie produktů dle vyhlášky č. 355/2002 Sb. (2004/42/ES):

A/d

Prahové hodnoty těkavých látek v g/l 2007/2010:

400/300

Maximální obsah těkavých látek v produktu ve stavu připraveném k použití v g/l: 390

SKLADOVATELNOST A BALENÍ

Skládujte v dobře uzavřených plechovkách při 5 - 25 °C v souladu s danými předpisy.

Balení je : plechovky 10 kg, 20 kg, sud 180 kg.

BEZPEČNOST A ZDRAVÍ

Dodržujte bezpečnostní upozornění na obalu. Aplikaci provádějte v dobře větraném prostoru. Nevdechujte aerosol, vyhněte se kontaktu s pokožkou. Potřísněnou pokožku očistěte příslušným ředidlem, omyjte mýdlem a vodou a natřete krémem. Při zasažení očí vypláchněte důkladně vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc (předložte etikety s bezpečnostním upozorněním). Bližší informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu, který je na požádání.