

CHARAKTERISTIKA

Rychleschnoucí pololesklá alkydová nátěrová hmota s antikorozním zinkfosfátovým pigmentem, thixotropní - vysoce nanášivá.

POUŽITÍ

- ✓ používá se jako jednovrstvý nátěrový systém na ocelové povrchy, např. konstrukce, kontejnery, zásobníky a všude tam, kde je potřeba větší vrstvou prodloužit životnost
- ✓ vhodná do korozního prostředí C2-C3 dle ISO 12 944
- ✓ vynikající přilnavost

VLASTNOSTI

Možnost nanesení až 120 um suchého filmu při dodržení podmínky aplikace vysokotlakým zařízením. Nátěrová hmota je dostupná v odstínech dle RAL, NCS a ČSN.

Stupeň lesku: 60 - 70°

Sušina: 53 ± 2% obj.
68 ± 2% hmotn.

Sp. hmotn.: 1,2 ± 0,05 kg/l

Vydatnosti :

mokrý vrstva	suchá vrstva	teoretická vydatnost
160um	80um	4,9 m2/kg
240um	120um	3,3 m2/kg

Všeobecně užívaná praktická vydatnost při 80 um suché vrstvy	
nátěr (5 - 10% řed.)	3,5 m2/kg
tlaková aplikace (0% řed.)	3,2 m2/kg

Všeobecně užívaná praktická vydatnost při 120 um suché vrstvy	
tlaková aplikace (0% řed.)	3,6 m2/kg

Praktická vydatnost závisí na zkušenosti lakýrníka, typu aplikačního zařízení, drsnosti podkladu, tvaru a dalších aspektech např. na rychlosti větru při aplikaci ve venkovním prostředí apod. Všeobecně se uvádějí ztráty na vydatnosti : nátěrem 30%, tlakem 40%.

ZASYCHÁNÍ

Zasychání 80um DFT	5 °C	10 °C	23 °C
proti prachu	6 hod.	2,5 hod.	1 hod.
lehká manipulace	16 hod.	10 hod.	5 hod.

Hodnoty uvedené v tabulce jsou pouze informativní. Zasychání může být rychlejší nebo pomalejší v závislosti na cirkulaci vzduchu, skutečné síle vrstvy, teplotě podkladu a barvy, vlhkosti vzduchu a použitým ředidlem.

Pozn:

Přisoušením barvy při 40 °C po odtěžení rozpouštědel se podstatně zkrátí časy zasychání. V případě aplikace na rozeřtuté plochy, např. střech budov apod. se zasychání prodlužuje. Stálá teplotní odolnost nátěrové hmoty je do 80 °C, nárazově 120 °C.

INFORMACE K APLIKACI

Doporučeno :

dle ČSN ISO 8501-1 očištění na stupeň čistoty Sa 2,5 - tryskání. Menší narušené plochy je potřeba očistit alespoň mechanickou bruskou nebo kartáčem na stupeň St 2.

Při nevhodných venkovních aplikačních podmínkách (např. při tvorbě kondenzační vody, dešti, působení agresivních plynů, při větru se silným obsahem prachu apod.) se musí nátěrové práce zastavit. Obnovení prací může být až po dostatečném proschnutí povrchu a opětovném očištění.

Aplikační teploty : nad 0 °C

Teplota podkladu : min. 3 °C nad rosným bodem

Relativní vlhkost : nesmí překročit 80%

Způsob aplikace : vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním, nátěrem a máčením.

Ředidlo : STEELTHIN AR 00-00, S 6001, S 6005 (pomalejší zasychání, pro namáčení a elektrostatické nanášení)

Informace pro vysokotlaké stříkání :

ředění : 0 - 5%

tlak na trysce : 190 - 250 bar

tryska : 0,013" - 0,021"

úhel : v závislosti na profilu 20 - 60°

Pozn. : Uvedené informace jsou podle praktických zkušeností i přímo závislé na konkrétním typu vysokotlakého zařízení, dále pak na zkušenosti a praktické znalosti lakýrníka.

Běžný doporučený nátěrový systém :

UNI-COAT STEEL AR 40-HB 1 x 120 um (DFT)

Pozn. : Může se kombinovat s alkydovými základy, např. AR 21-29 (1x60um AR 21-29 + 1x100um AR 40-HB).

Obsah organického uhlíku (g/kg) :

285 ± 5

VOC (g/kg) :

320 ± 5

Podkategorie produktů dle vyhlášky č. 355/2002 Sb. (2004/42/ES):

A/i

Prahové hodnoty těkavých látek v g/l 2007/2010:

600/500

Maximální obsah těkavých látek v produktu ve stavu připraveném k použití v g/l: 390

SKLADOVATELNOST A BALENÍ

Skladujte v dobře uzavřených plechovkách při 5 - 25 °C v souladu s danými předpisy.

Balení je : plechovky 10 kg, 20 kg, sud 180 kg.

BEZPEČNOST A ZDRAVÍ

Dodržujte bezpečnostní upozornění na obalu. Aplikaci provádějte v dobře větraném prostoru. Nevdechujte aerosol, vyhněte se kontaktu s pokožkou. Potřísněnou pokožku očistěte příslušným ředidlem, omyjte mýdlem a vodou a natřete krémem. Při zasažení očí vypláchněte důkladně vodou a ihned vyhledejte lékařskou pomoc (předložte etikety s bezpečnostním upozorněním). Bližší informace jsou uvedeny v Bezpečnostním listu, který je na požádání.